

ELECTROMIG 400 SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

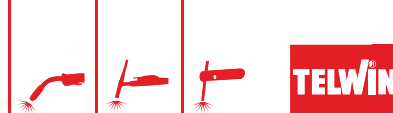
Synergy

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

WIRE FEEDER
4 ROLLS



3 YEARS WARRANTY
5
YEARS ON TRANSFORMER

STANDARD

3m MT36 742186	0,6÷0,8mm 742576 (2x) 1÷1,2mm 742366 (2x)
GAS TUBE	3m AX50

OPTIONAL

GAS REGULATOR 722346	MMA - MIG/MAG TIG MASKS VANTAGE RED XL 802936 More masks pag. 212	ALUMINIUM KIT 802273	MIG-MAG TORCHES MT36 4m 742187 5m 742188	ELECTRODE HOLDER 35mm ² 4m AX50 804124	COIL ADAPTOR 802486
QUICK GAS CONNECTOR 804208				TIG TORCH 4m - ST26V 742058	CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237

ELECTROMIG 400 SYNERGIC BASE



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX} 60%	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	
ELECTROMIG 400 SYNERGIC	816271	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	16,5	9,5	89	0,9	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	42
			20 - 320 (230V)	320 @ 25%	200	106	33	12,6	6,5											

DE/ Multiprozess, MIG-MAG/FLUX (mit Gas mod. 300-400)/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift Schweißgeräte mit Invertertechnik, mit Drahtvorschub mit 4 Rollen (mod. 300-400). Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche). Große Vielzahl an Einsatzfeldern bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten. Über die synergistische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Eigenschaften: Hand- und Synergiebetrieb • verschiedene Synergiekurven für unterschiedliche Drähte vorbereitet • Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden (mod.400) • Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas) • Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm • Einstellungen im MMA-Verfahren: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick • Auswahl VRD. Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%); WIG Lift. Brenner, Massekabel sowie Masseklemme sind enthalten.

PT/ Aparelhos de soldar inverter multiprozesso MIG-MAG/ FLUX (com gás mod. 300-400)/ BRASAGEM/ MMA e TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos (mod. 300-400). Flexibilidade de utilização com diferentes materiais soldados (aço, aço inox e alumínio) ou soldados por brasagem (chapas galvanizadas). Grande variedade de campos de aplicação, desde a manutenção à instalação e intervenções em carroçaria. A regulação sinérgica torna o equipamento muito simples de usar. A tecnologia ATC, Made in Telwin, permite obter excelentes resultados de soldadura em materiais de espessura fina, graças ao controlo avançado do arco. Características: funcionamento manual e sinérgico • várias curvas de sinergia preparadas para diferentes fios • possibilidade de criar, guardar e recuperar programas de soldadura personalizados (mod. 400) • regulações em MIG-MAG: rampa de subida do fio, reatância eletrônica, tempo de queima final do fio (burn-back), pós gás • seleção de funcionamento 2/4 tempos, Bi-Level, spot, espessura dos materiais em mm e polegadas • regulação em MMA: hot start, arc force, anti-stick • seleção VRD. Proteções: termostática, sobrevoltagem, baixa voltagem, picos de corrente, motogerador (+/-15%); TIG Lift. Fornecidos com tocha, cabo e pinça.